



Utilajele SDLG sunt concepute pentru a reflecta caracteristicile proprietarilor lor: harnice, autentice și de încredere. Aceste utilaje sunt rentabile, durabile, echipate cu motoare eficiente din punct de vedere al consumului de combustibil, fiind ușor de operat și întreținut. În plus, atunci când aveți nevoie de piese de schimb sau de servicii, dealerul dumneavoastră este un partener de încredere care va onora angajamentele SDLG:

Fiabilitate în practică.



Felicitări SDLG pentru câștigarea
EFQM Global Excellence Award
Unul dintre cele mai prestigioase trei premii
internationale pentru excelență în calitate

Shandong Lingong Construction Machinery Co.,Ltd

Add: Lingong Industry Park, Economic Development Zone, Linyi, Shandong, P. R.,
C. Tel: 0086-531-66590966 Fax: 0086-531-66590959 E-mail: export@sdlg.com

Membru al grupului VOLVO din 2007

SDLG face parte din grupul Volvo și se numără printre
cei mai importanți producători de echipamente de
construcții din China, având o rețea extinsă de distribuitori
și centre de service la nivel global.

Fiabilitate în practică



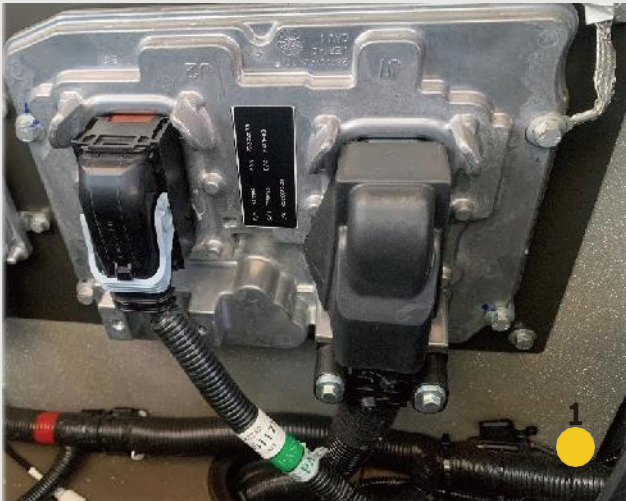
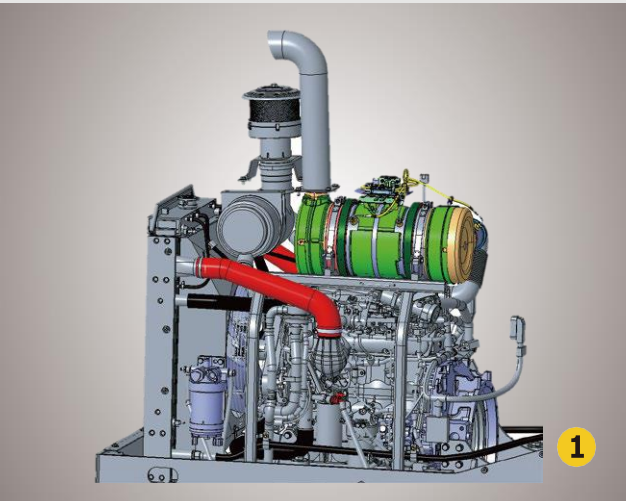
L918H

Încărcător pe roți



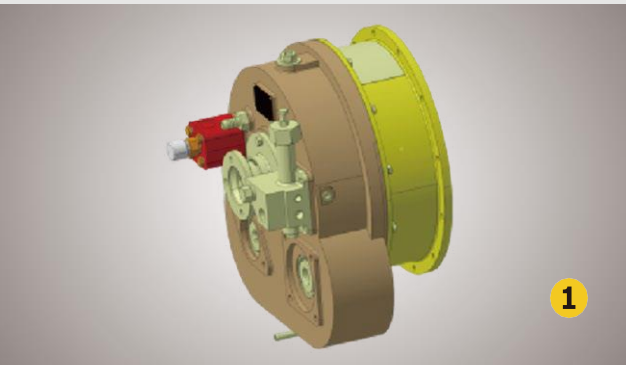
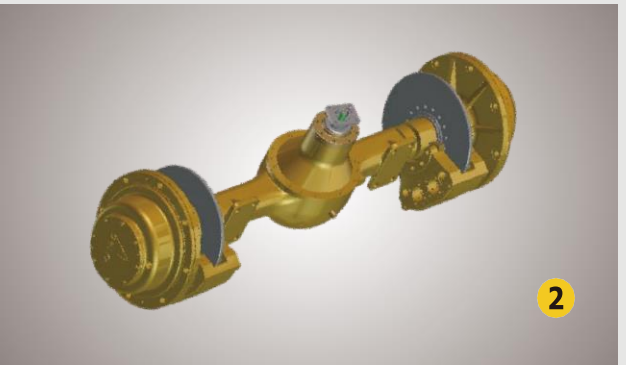
Puternic și fiabil

- 1 Motor Cummins cu sistem de post-tratare EGR+DOC+DPF. Oferă o putere considerabilă, zgomot redus și performanțe fiabile.



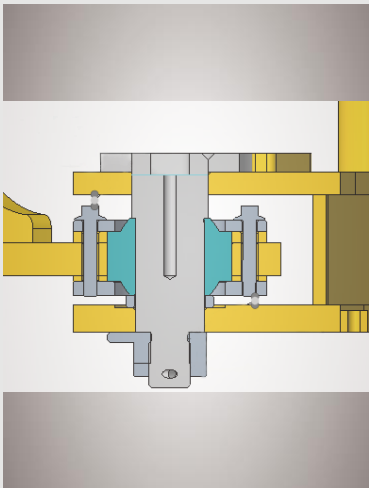
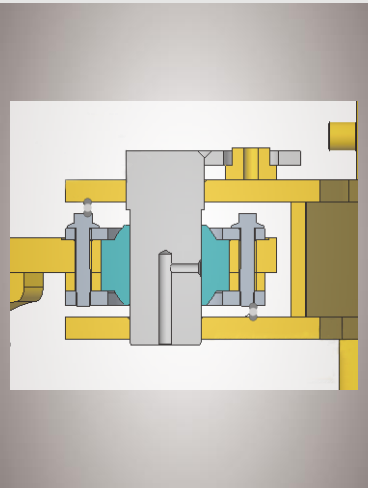
Întreținere eficientă, reducerea timpului de inactivitate al utilajului

- 1 Convertor de cuplu Shantui, cutie de viteze cu arbore fix Hangchi, dotată cu control electronic, angrenaje F2R2, caracterizată printr-o calitate stabilă și de încredere.
- 2 Osie consolidată SDLG, sarcină nominală 7.5T, capacitate mare de încărcare, fiabilitate ridicată.



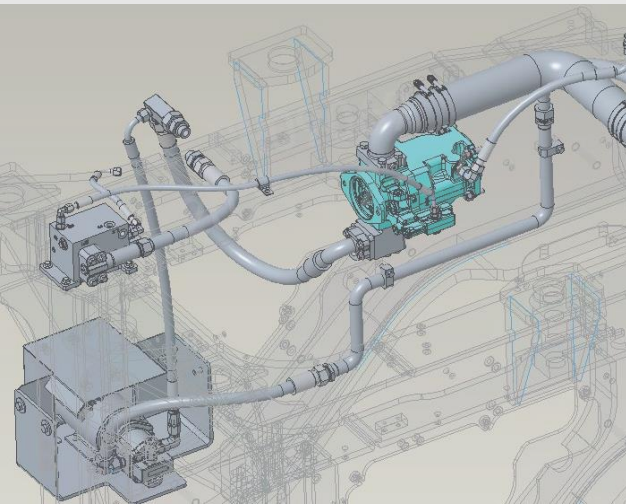
Sarcină sporită și fiabilitate ridicată

- 1 Perfecționarea specificațiilor rulmentului, optimizarea configurației articulației și ajustarea distanței dintre secțiunile superioară și inferioară, o capacitate de încărcare semnificativ crescută



Direcție către siguranță

- 1 Echipamentul este dotat în mod standard cu un sistem de direcție de urgență, care se activează automat în cazul în care direcția principală nu funcționează, dar poate fi, de asemenea, activat manual pentru a garanta siguranța direcției.



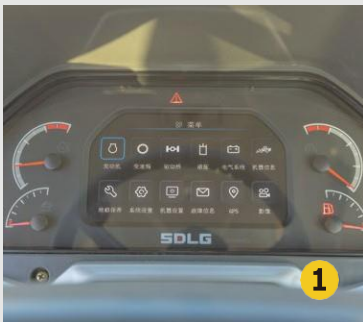
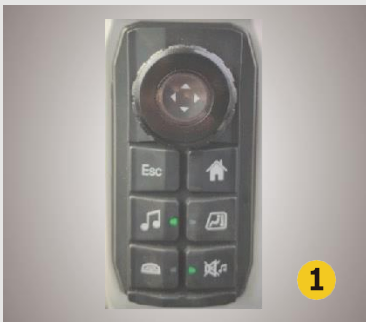
Control inteligent al temperaturii cu disipare independentă a căldurii

- 1 Îmbunătățirea detaliilor tehnice ale rulmentului, optimizarea designului articulației și reglarea distanței dintre componentele superioară și inferioară ale articulației, capacitate de încărcare mult mai eficientă.



Mentenanță eficientă, reduce timpii morți în utilizarea utilajului

- 1 Tastatura și controlul tabloului de bord asigură o utilizare confortabilă și practică
- 2 Sistem de control integrat utilizând un singur mâner, cu funcția de înlocuire FNR, KD și diverse accesorii.
- 3 Scaunul și panoul de comandă sunt integrate și se deplasează împreună



L918H

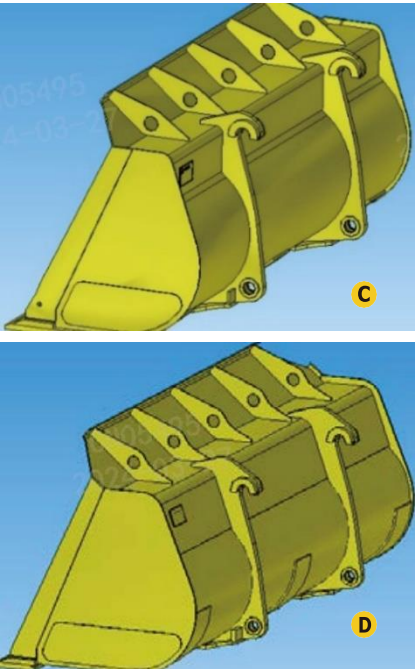
Echipament și caracteristici

Configurații standard

#	Disponere	
1	CUMMINS F3.8	
2	HangChi DB55	
3	SDLG AL12H	
4	Control cu un singur mâner	
5	Braț standard	
6	3 supape distribuitor cu sertar cilindric	
7	Pedală unică de frână	A
8	GB2980-16/70-20-16PRTL	
9	Cabină ROPS	B
10	AC	
11	Blocare pornire	
12	Tahometru	
13	Dispozitiv de semnalizare rotativ	
14	Cupă GP 1.0×2150 (QC, dinți cu șuruburi)	

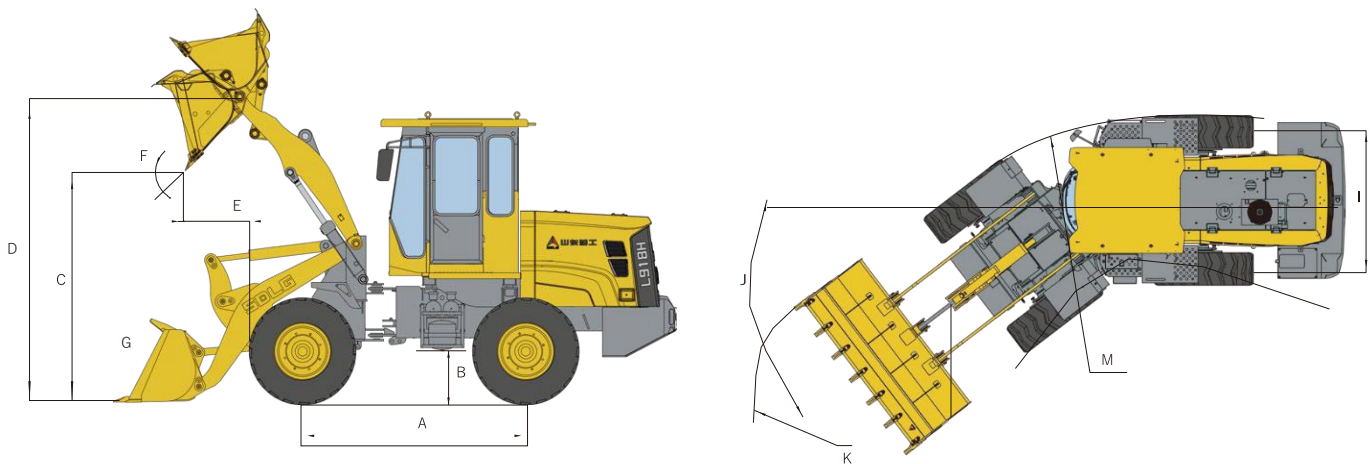
Echipament opțional

#	Disponere	
1	Cupă GP 1.0×2140 (QC, placă rezistentă la uzură)	C
2	Cupă LM 1.4×2320 (QC)	D



L918H

Parametrii principali



Articol	Specificații
Dimensiune generală	
L×I×H	6090×2150×3150mm
Ampatament (A)	2260mm
Garda la sol min. (B)	290mm
Înălțime maximă de descărcare (C)	2510mm
Înălțime de ridicare (D)	3200mm
Distanța de descărcare (E)	920mm
Unghi de descărcare (F)	-45°
Răsturnare cupă la nivelul solului (G)	44°
Rulare roată (I)	1630mm
Unghi de direcție (J)	35°
Raza de traversare orizontală (K)	5082mm
Raza minimă de întoarcere (M)	4460mm

Articol	Specificații
Parametrii generali	
Capacitate cupă	1.0m ³
Sarcină nominală	1800kg
Greutate de funcționare	7260kg
Forța maximă de tracțiune	≥57kN
Forța maximă de spargere	58kN
Sarcina de basculare	/

Articol	Specificații
Motor	
Model	F3.8
Tip	In linie
Putere nominală	55kW
Viteza nominală	2200r/min
Cilindree motor	3800ml
Alezaj cilindru/cursă	102/115mm
Cuplu maxim (N.m)/viteză (r/min)	400N.m/1300r/min
Standard de emisii	EuropeStageV
Raport minim de consum de combustibil	212g/kW.h
Sistemul de transmisie	
Tip frână de rulare	Convertizor de cuplu hidraulic cu trei elemente într-o singură treaptă
Mod oscilație	Transmisie electric-hidraulică fixată pe axă
Viteze	Înainte 2 înapoi 2
Viteza I, avans și marșarier	0~9.5km/h
Viteza II, avans și marșarier	0~24.5km/h
Viteza III, avans și marșarier	/
Viteza IV, avans și marșarier	/

Articol	Specificații
Sistem hidraulic al mecanismului de lucru	
TIP	Control pilot hidraulic
Timp total	≤9.04s
Sistem de frânare	
Tip frână de serviciu	Frână cu disc cu etrier complet hidraulic
Tip frână de parcare	Frână cu saboți de expansiune internă cu control manual
Sistem de direcție	
Tip	Direcție articulată complet hidraulică cu senzor de sarcină
Presiunea sistemului	12MPa
Capacitate de umplere	
Combustibil	120L
Ulei hidraulic	102L
Motor	10L
Transmisie	20L
Ax motor	10+10L
Sistem de frânare	4L

* Dreptul de a oferi interpretarea finală a parametrilor menționați anterior este rezervat de SDLG. Orice modificare nu va fi însoțită de o notificare suplimentară. Imaginile incluse în text pot să nu corespundă întotdeauna ilustrațiilor standard pentru acest model.